

《第十八届中国覆铜板技术·市场研讨会》

通 知

近年来，中国覆铜板上下游产业链积极协同创新，在大力推进发展覆铜板制造技术方面，取得了可喜的成就，多种新产品已经研发或量产，许多新技术、新材料得到了应用。在迅速发展的 5G、汽车电子等市场需求的驱动下，覆铜板及其材料在实现高频、高速、高可靠性的过程中技术得到革命性突破。近期，中国覆铜板业又有了哪些新热点、覆铜板市场、技术的发展趋势如何？覆铜板用关键原材料技术的发展方向是什么？

中国电子材料行业协会覆铜板材料分会、中国电子电路行业协会基板材料分会、国家电子电路基材工程技术研究中心共同于 2017 年 11 月 8 日至 11 月 9 日在广东省东莞市“尼罗河酒店”组织召开《第十八届中国覆铜板技术·市场研讨会》。本届研讨会的主题是“新形势下覆铜板技术的持续创新与协同发展”。本届大会是新形势、新市场发展下我国覆铜板行业的一次高端技术论坛和交流盛会。大会邀请了海内外覆铜板行业及其上下游行业专家、技术人员，对覆铜板制造的新技术、新工艺、新材料、新设备、新标准及未来覆铜板市场、技术的发展趋势，进行深入广泛的研讨。同时，为鼓励覆铜板行业工程技术人员积极参与征文、提升研讨会论文技术水平，本届研讨会特增设了评选与颁发“CCLA 优秀论文奖”的环节。

在《第十八届中国覆铜板技术·市场研讨会》召开的同期，中国电子材料行业协会覆铜板材料分会、安徽统唯新材料科技有限公司（原安徽鑫柏格电子股份有限公司）定于 2017 年 11 月 10 日上午，在东莞市“尼罗河酒店”召开《第四届中国挠性覆铜板企业联谊会》。本届 FCCL 企业联谊会特邀了行业知名专家及企业高层领导作精彩报告，并安排参会代表们共同研讨 FCCL 行业及产业链的热门话题，希望能够促进我国 FCCL 产业及 FCCL 市场、技术的发展。

主办单位及联络资讯：

中国电子材料行业协会覆铜板材料分会(CCLA)	王晓艳 029-33335234
中国电子电路行业协会基板材料分会(CPCA)	李琼 021-54179011-605
国家电子电路基材工程技术研究中心	王猛 0769-88986318-7277 13620025522

协办单位：

中国电子材料行业协会电子铜箔材料分会（CCFA）

中国电子材料行业协会电子精细化工与高分子材料分会（ECMA）

广东省线路板行业协会（GPCA）

深圳市线路板行业协会（SPCA）

台湾电路板协会（TPCA）

宣传媒体:

杂志:《覆铜板资讯》、《电子铜箔资讯》、《印制电路资讯》。

网站: 中国覆铜板信息网 www.chinaccl.cn ; 中国电子铜箔资讯网 www.chinaccf.com.cn ; ECMA 网 www.ecma.org.cn ; PCB 网城 www.pcbc.com.cn。

会期安排:

《第十八届中国覆铜板技术·市场研讨会》: 2017年11月8日~9日。
8日全天报到, 9日(8:30~18:00)全天报告, 10日疏散。

《第四届中国挠性覆铜板企业联谊会》: 2017年11月10日(8:30~12:00)。

会议日程:

《第十八届中国覆铜板技术·市场研讨会》日程及报告安排

时间	报告人及报告题目	主持人
11月9日 上午 8:30 ~ 12:00	CCLA 理事长张东、CPCA 领导致开幕词	张东
	国家电子电路基材工程技术研究中心领导 讲话	
	颁发优秀论文奖项, 获奖人员合影留念。	
	特邀行业及企业专家作报告, 报告主题: 高频高速基板材料市场与技术发展; 高频电路用新型铜箔技术与应用; 汽车电子覆铜板性能与技术发展等。	祝大同
12:00~13:30	午餐	王晓艳
下午会议, 按三个不同主题分会场同时进行(13:30~18:00)		
标准、测试、 环保主题分 会场	特邀国家电子电路基材工程技术研究中心等作高频高速基材的测试技术等主题报告; 征文入选的有关标准、测试等研究报告。 特邀院校专家作覆铜板固体废弃物的处理与再利用的技术的主题报告。	待定
产品、工艺主 题分会场	特邀行业专家作高频电路设计与基材选定为主题的报告; 征文入选的有关覆铜板新产品及新工艺技术等研究成果的报告	师剑英

材料、设备主题分会场	特邀日本、韩国、法国等海外著名企业专家分别以覆铜板用树脂材料（包括 PTFE 原树脂）、无机填料、其他助剂等为主题的报告； 征文入选的有关覆铜板用新型材料、设备等研究成果的报告。	杨中强
18:30~19:30	招待晚宴	

《第四届中国挠性覆铜板企业联谊会》日程及报告安排

时间	报告人及报告题目	主持人
11月10日上午 8:00~10:30	安徽统唯新材料科技有限公司：PI膜产品与技术的新发展	范和平
	广东生益科技有限公司 伍宏奎：中国软板技术向何处去？	
	特邀报告：可降解性 FCCL 的研究现况与技术发展展望	
	征文入选的有关 FCCL 技术、原材料内容的优秀论文若干篇	
	CCLA 顾问 祝大同：挠性印制电路板市场与产业的最新发展	
10:30~10:40	休息	
10:40~12:00	自由发言，交流研讨	
	会长总结	
12:00~13:30	午餐	王晓艳

会议费用：

会员单位代表每位收会务费、资料费、餐饮费 1300 元/人（未交会员费的单位 1500 元/人）；非会员单位代表每位收会务费、资料费、餐饮费 1800 元/人。

住宿自理：参会代表按会议优惠价自行与酒店联系预定房间并在酒店前台办理（标间/单间 288 元/每日，含双份早餐）。

会议地址：广东东莞市“尼罗河国际大酒店”（东莞市万江区万江路南 10 号新华南 MALL F 区，电话：0769-22706666）。

会议酒店交通指南：

1、**飞机：广州白云机场：**乘机场大巴到东莞（万江）城市候机楼，此处距尼罗河国际大酒店 200 米。单程约 80 分钟，参考票价约 60 元。（乘车地点：到达厅 A 区 A5 号门，B 区 B6 号门，末班车为 19:00），若到达广州机场超过 19:00 可坐机场大巴到南城国际航空港（末班车为 23:50），打车去酒店；

深圳宝安机场：乘机场大巴到东莞（万江）城市候机楼，此处距尼罗河国际大酒店 200 米。单程约 80 分钟，参考票价约 46 元。（乘车地点：到达厅大厅中心坐电梯到一楼机场车站，末班车为 21:00）

2、**高铁：广州南站：**广州南乘坐大巴直达东莞市汽车总站，东莞市汽车总站距离尼罗河国际大酒店

1500 米，步行约 15 分钟。**虎门高铁站：**坐地铁 2 号线到鸿福路站，打车去酒店。

3、火车：东莞站（石龙）：坐地铁 2 号线到鸿福路站，打车去酒店。**东莞东站（常平）：**乘坐公交快线 3 路（东莞东火车站-市汽车总站），经过 19 站（总计 58 公里，公交车约 3 小时），在市汽车总站下车，打车或步行 1500 米到达尼罗河国际大酒店。

4、汽车：东莞市汽车总站：乘坐公交 LG1/53/28/K5/L2/L3，经过 1 站，在华南摩尔下车，步行约 400 米到达尼罗河国际大酒店。

酒店预订指南：根据会务事先安排，凡参此会代表办理住房预订事宜时，需与本酒店的邓玲女士联系，可提供房间优惠价格，联系电话：13543775422。

会务组联络方式：

联系人：王晓艳 13609146084 ， 029-33335234 ， 13369111960

传真：029-33335234

E-mail: ccla33335234@163.com



《第十八届中国覆铜板技术·市场研讨会》组委会
2017年8月15日

《第十八届中国覆铜板技术·市场研讨会》 会议回执

单位名称				
代表姓名	职务	手机	电话	E-mail
是否在尼罗河酒店住宿？ 否（ ） / 是（ ） 已于（ ）月（ ）日预订了单人房（ ）间 双人房（ ）间。				
注意	1、房源有限，计划在尼罗河酒店住宿的代表，务请尽快自行与酒店联系预订房间！与酒店联系时请报覆铜板行业协会，即可享受优惠价格。酒店预定房间联系人：邓玲 13543775422。 2、请参会代表准确填写回执表各项信息，将回执于 10 月 30 日前传真至 029-33335234 或发至 ccla33335234@163.com。了解研讨会最新动态请登录：www.chinaccl.cn，或者直接联系会务组。			